

# トンネル建設時における肌落ち災害リスク低減に関する研究

林久資<sup>1</sup>

西日本工業大学工学部

本研究では、肌落ち災害の低減を目的とし、肌落ち発生の定量的な評価に向けて、切羽面の3次元データをリアルタイムかつ高精度に点群データとして取得する手法を検討した。また、点群データから岩盤のオーバーハングの程度を定量化する方法と切羽前方における不連続面の状態を推定する方法を検討した。

## 1. はじめに

山岳トンネルの建設現場では、掘削直後の切羽付近の岩盤や土砂が崩落する「肌落ち」による労働災害が問題となっている。(独)労働者健康安全機構労働安全衛生総合研究所の調査によると、この肌落ち災害は、平成12年以降の10年間で47名が被災し、そのうち6%にあたる3名が死亡、36%にあたる17名が休業1ヶ月以上となっており重篤度の高い災害といえる<sup>1)</sup>(図-1)。

この災害に対して厚生労働省は「肌落ち災害防止対策に係るガイドライン」を取りまとめ、切羽付近での作業を行う場合には専任の切羽監視員による切羽監視を義務付けている<sup>2)</sup>。しかしながら、切羽監視員の目視に依存した監視では、見落としや見間違いなどの人的ミスが発生しやすく、その上、判断に個人差が生じやすい。加えて、熟練の技術者が定年を迎え減少傾向にあり、肌落ちの予兆を見極めることができる人材は年々減っていくことが予想される。そのため、肌落ちによる被害を低減するには岩盤の状態をデータとして取得し、肌落ちが発生しそうな領域を定量的に判断し、発生する以前にコソク(落下しそうな岩石を予め落とす作業)やコンクリート吹付を重点的に行う等の対応が必要となる。

そこで、近年、技術者に依存しない評価方法として切羽面を撮影した画像から岩盤の風化と割目の方向・連続性を定量化し、肌落ちの発生有無との関係性を明らかにし、肌落ち発生を予測する取り組みがなされている<sup>3)</sup>。しかし、肌落ちが発生する要因としては、岩盤の風化や割目以外にも岩盤の凹凸(特にオーバーハングしている岩塊)、不連続面による浮き、湧水等が挙げられるが、これらの要因に着目して肌落ちの発生予測に成功した研究はないのが現状である。

本研究では、切羽面の岩盤の凹凸と不連続面に着目し、切羽面の三次元形状データからオーバーハングの程度と切羽前方における不連続面

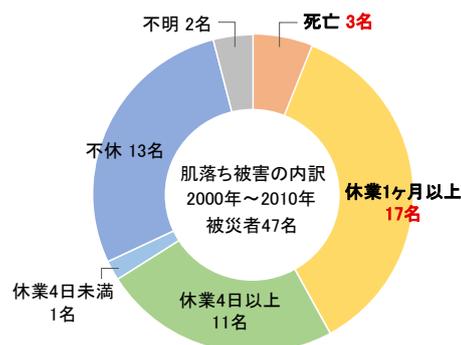


図-1 肌落ち被害の内訳

の状態を推定することで岩盤の状態を定量化し、肌落ちの発生有無との関係性から肌落ち発生を予測することを最終目標とした。そのためにまず、切羽面の三次元形状を点群データとして簡便に取得する手法を検討した。また、取得した点群データを分析することで岩盤のオーバーハングの程度や切羽前方における不連続面の状態を推定する手法を検討した。特に、不連続面の予測に関しては、その切羽から次のサイクルの切羽面の評価を行うために、時間に余裕が生じるが、オーバーハングの程度の推定に関しては、その切羽面の評価を行うためリアルタイム性が求められる。そこで、リアルタイムに切羽面の三次元データを取得する手法を検討した。

## 2. 切羽面三次元データを取得する手法の検討

切羽面のオーバーハングの程度や切羽前方の不連続面の状態を評価するためには、正確に切羽面の形状を取得する必要がある。その方法として、ステレオカメラによる写真測量技術を用いて点群データを構築する方法<sup>4)</sup>や対象物までの距離情報を取得できる3Dセンサによる方法が挙げられる。近年、トンネル建設現場においても情報化施工が進められており、写真測量や3Dスキャナ等の手法で切羽面の三次元データを取得し施工管理に有効活用されている。しかしながら、写真測量や3Dスキャナによる方法は点群データの構築に時間を要するため、施工

のサイクルタイムが低下してしまう可能性がある。そこで、高精度かつ素早く切羽面の点群データを構築する方法を検討した。

本研究では、近年、自動車の自動運転におけるセンシング技術として採用されているLiDAR (Light Detection And Ranging) センサに着目した。この技術はレーザー光をパルス状に照射し対象物までの往復時間から距離を計測するものであり、自動運転技術では安全に自動運転を行うために自動車周辺の情報をこのセンサを用いて点群データとしてリアルタイムに取得している。このセンサを活用することでトンネル建設現場でも安全を確保できる距離からリアルタイムかつ正確に切羽形状を捉えることができるか検討した。なお、本研究では、LiDARを搭載したセンサとしてLivox社のAvia (図-2)を使用した。



図-2 使用した3Dセンサ (LiDAR)

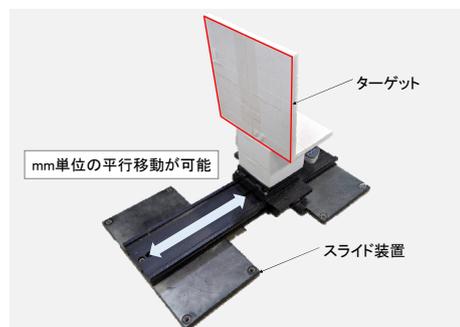


図-3 ターゲットとスライド装置

### (1) LiDAR センサの精度検証

まず、センサがどの程度の精度を有しているか室内実験にて検証を行った。室内実験ではセンサの約10m先にターゲットを設置し、点群データを取得した。また、このターゲットはセンサの方向に1mmずつ平行移動できる装置に設置しており、移動前のターゲットの点群と移動後のターゲットの点群を比較することで精度検証を行った。ターゲットと装置を図-3に示す。計測は、移動前の基準面から1mm, 2mm, 3mm,

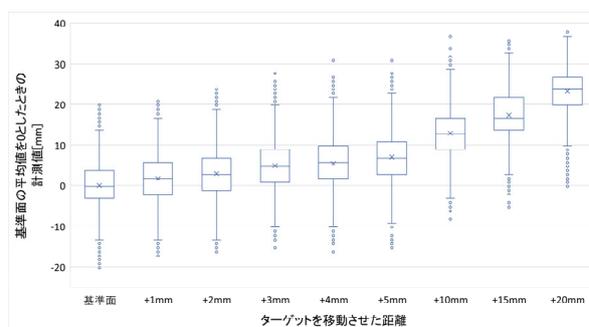


図-4 計測結果のばらつき

4mm, 5mm, 10mm, 15mm, 20mmまでセンサからターゲットまでの距離が遠ざかるように9ケースで行った。また、ターゲットの大きさは20cm四方であるが、計測の乱れを防ぐため内側10cm四方の点群の距離データを抽出した。計測結果を図-4に示す。この図は、基準面の点群のセンサからターゲットまでの距離の平均値を0としたときの各ケースのばらつきを示した箱ひげ図であり、平均値は×印で示してある。この図をみると、どのケースについても数cmのばらつきがあるものの四分位範囲は数mmの範囲に収まっており、平均値がターゲットの移動に応じて増加しているように見える。次に、ターゲットの移動距離と平均値の関係を図-5に示した。直線は基準面の平均値を通る真値を示している。この図より、全てのケースにおいて数mmの誤差で計測が可能であることがわかった。また、内側5cm四方、1cm四方で平均した場合も同様の結果が得られた。以上のようにばらつきのある計測値を平均化することでmm単位での計測が可能になった。

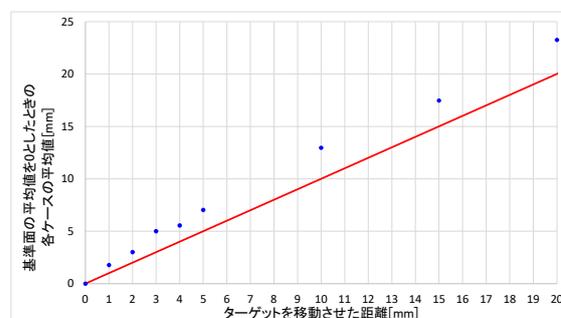


図-5 各ケースにおける平均値の誤差

また、内側5cm四方、1cm四方で平均した場合も同様の結果が得られた。以上のようにばらつきのある計測値を平均化することでmm単位での計測が可能になった。

### (2) トンネル建設現場における計測実験

次に、Aトンネルにて切羽面および切羽周辺



図-6 Aトンネルの切羽

の計測実験を行った。ここでは、LiDARでの計

測に加えて写真測量による計測も行っている。計測した A トンネルの切羽写真を図-6 に示す。この切羽面では、切羽安定対策として核残しがなされており切羽中央付近が盛り上がった形状となっている。この切羽面の形状を約 20m 離れた地点から計測した。計測結果を図-7 に示す。この図は計測した点群を表示しており、赤外線反射強度をコンター（反射強度が高いほど赤色）で示している。この点群は数十秒間の計測後すぐに得られた結果であり、後述する写真測量よりも素早く点群データを構築することができる。ここで、図-7 に示した点群データから切羽付近を抽出し奥行方向距離のコンター（センサから遠くなるほど赤色）で示した点群を図-8 に示す。この図を見るとトンネル中央部の核残しの形状が計測できていることがわかる。

次に、写真測量に関しても A トンネルにて切羽写真を撮影し切羽面の計測実験を行った。切羽写真は図-6 に示したような写真を様々な角度から計 15 枚撮影した。その切羽写真を写真測量ソフトウェア Metashape に取り込み構築した点群データを図-8 に示す。この点群データの構築には数分を要したものの、LiDAR センサでの計測結果と比較すると点群に RGB データが付与されているため、切羽の形状に加えて地質等も確認できる点群データとなっている。また、核残しの形状も計測できていることがわかる。

以上、3D センサと写真測量の両手法で切羽の形状を点群データとして取得できることがわかった。ここで、両手法で取得した点群データの重ね合わせを行い、取得した形状がどの程度一致するか分析を行った。両手法で取得した点群データの異なる座標系を重ね合わせる手法としては、後方交会法と ICP (Iterative Closest Point) アルゴリズム<sup>5)</sup>を用いて重ね合わせる方法がある。ICP は 2 つの点群同士の重ね合わせを繰り返し計算によって実現する手法であるが、両点群の対応する点がおおまかに合っている必要がある。そこで、両手法の全く異なる点群データから対応する特徴点を数点抽出し、後方交会法によっておおまかな重ね合わせを行った。その後、ICP によって高精度な重ね合わせを行った。この方法で各点群を重ね合わせた点群を図-9 に示す。図から明らかなように、それぞれの点群はよく重なっているように見える。また、それぞれの点群の最も近い点同士がどの程度離れているか計算した。計算結果をヒストグラムで表現したものを図-10 に示す。この図は横軸がそれぞれの点群において最も近くにある点同士の距離を示しており、縦軸がその点数となって

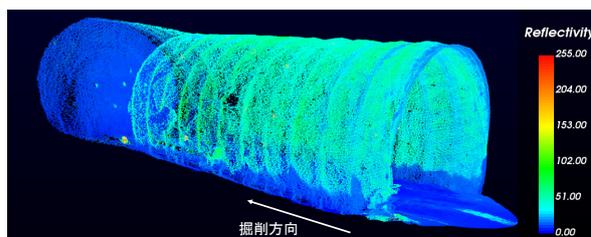


図-7 LiDAR で取得した点群データ

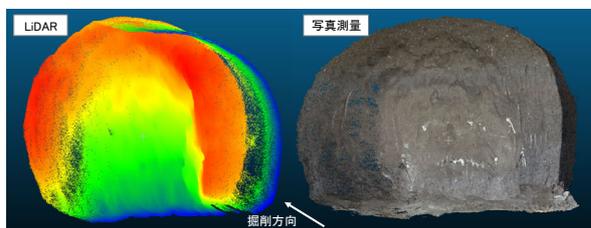


図-8 LiDAR と写真測量での切羽面の形状

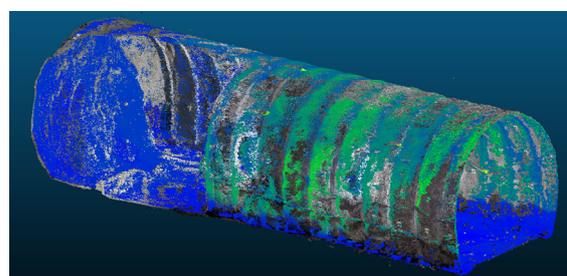


図-9 重ね合わせた点群データ

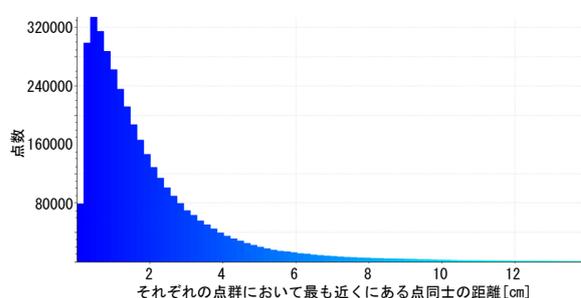


図-10 両手法による点群同士の距離

いる。この図から、約 93% の点が 5cm 以内の差に、約 67% の点が 2cm 以内の差に、約 35% の点が 1cm 以内の差に収まっていることがわかった。以上から、LiDAR と写真測量の両手法においても数 cm の誤差で、ほぼ同じ形状計測結果が得られることがわかった。

以上、LiDAR による点群取得に加えて、写真測量でも切羽面の三次元データを取得できることがわかった。特に、LiDAR に関しては誤差数 mm の精度でリアルタイムに点群データを取得することが可能であり、施工のサイクルタイムを低下させることなく切羽面の三次元データが収集可能である。

### 3. 切羽面におけるオーバーハングの程度の推定

前章では、点群データ取得手法の検討を行った結果、LiDAR と写真測量の両手法において切羽面の三次元形状を点群データとして取得できることがわかった。そこで、肌落ち発生の要因の一つである切羽の凹凸に着目し、岩盤のオーバーハングの程度を推定する方法を検討した。また、ここでは切羽面の凹凸が顕著な B トンネルの切羽を写真測量によって構築した点群データを使用した。B トンネルの切羽の点群データを図-11 に示す。



図-11 B トンネルの切羽

オーバーハングの程度を推定する手法としては、切羽面の三次元点群データを正方形要素群である voxel に変換し、上下に接する voxel の凹凸差の程度により推定する。voxel 変換の概念図を図-12 に示す。図に示したように、点群の xy 平面上に voxel 要素群を重ね合わせて、各 voxel 要素に含まれる全ての点群の z 値（奥行き）を平均することで点群データを voxel データに変換することができる。また、ここでの x 軸はスプリングラインの延長方向、y 軸はトンネルセンターラインの延長方向、z 軸は掘削方向を示している。この作業はプログラミング言語 Python を用いて高速処理することで、数秒での処理が可能となった。

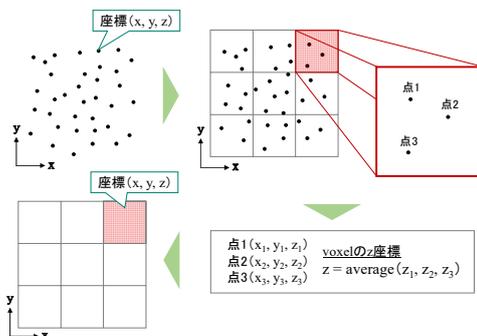


図-12 voxel 変換の概念図

B トンネルの点群データを voxel に変換したものを図-13 に示す。この図は voxel 幅 10cm, 5cm, 1cm の結果を示している。また、各点が各 voxel の中心にプロットされており、オーバーハングの程度によって色分けされている。ここで、オーバーハングの程度の計算は上 voxel 要素の z 値から下 voxel 要素の z 値を引いた張出量 L を voxel の幅 D で除した値 L/D で評価した。それぞれの結果では、L/D の値が大きくなるほど赤色に近づくように着色している。幅 10cm では、L/D の最大値が 1.99、最小値が 0.01 となっている。特に、L/D の値が 1 よりも大きい場合、つまり voxel 幅よりも張出量大きい場合は肌落ちリスクの高い領域であると推察できる。また、ここでは voxel 幅 10cm, 5cm, 1cm の計算結果を示したが、幅 1cm においてはデータの欠損が確認できる。加えて、幅 10cm, 5cm では切羽右肩部に赤色で着色された部分が確認できるが、幅 1cm では赤色で着色されておらず、まとめて赤色に着色されている部分は存在しない。この理由として、voxel 幅を小さくするにつれて 1 つの voxel に含まれる点群の数が少なくなり、データの欠損や点群データのばらつきにより正確な形状が反映できていないことが推察できる。したがって、点群のデータ数にもよるが、voxel 幅は小さくするほど実際の切羽形状に

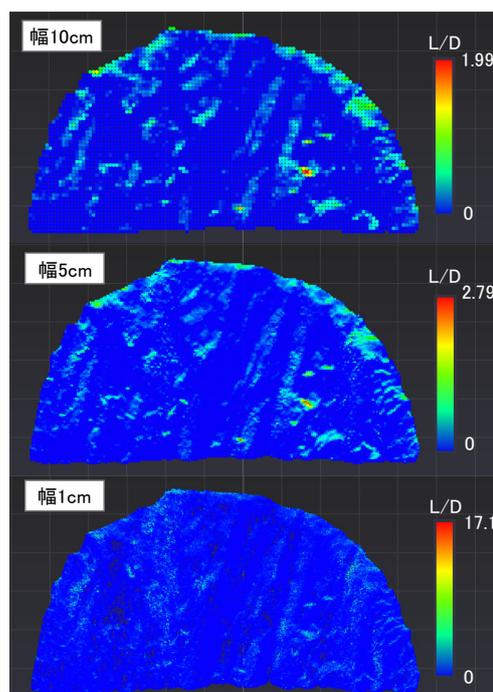


図-13 voxel 変換後のデータ

近づくものの、あまりに小さくしすぎると信用度の低いデータになってしまうことがわかった。今回は、約 300 万点の点群データを使用した。 voxel 幅 5~10cm 程度が適していることがわかった。また、肌落ち労働災害における落下岩塊の最小短辺が 10cm であること<sup>9)</sup>から、幅 10cm 程度であれば十分に評価できると考えられる。

以上、点群を voxel に変換することで、オーバーハングの程度を定量化した。また、L/D に基づいて色付けを行うことで、その切羽の中で

リスクの高い部分を抽出することができた。ただし、その切羽の中での相対評価は可能なものの、肌落ち発生定の量的な評価は行えていない。そこで今後の課題としては、リアルタイムかつ高精度に切羽面の三次元データを取得できるLiDARを用いてデータを収集し、肌落ちの発生有無との関係性を明らかにすることで肌落ち発生定の量的な評価が可能になると考えられる。

#### 4. 切羽前方における不連続面の状態の推定

前章では、切羽面の点群を voxel に変換することでオーバーハングの程度を定量化することが可能であることがわかった。しかし、肌落ちの発生要因は岩盤のオーバーハングだけではなく、他にも様々な要因が挙げられる。特に硬岩地山の場合、切羽面を形成する不連続面がどの方向に傾斜し、不連続面同士がどのように交わって浮きを形成しているかが肌落ちの発生に大きく影響する。しかし、トンネル建設現場での切羽評価では不連続面の走向・傾斜に関する評価は行われているものの、目視による感覚的な判断のみであり、切羽前方領域における不連続面のつながりを考慮した評価は行われていないのが現状である。

そこで、切羽面の点群データから面のデータに変換するメッシュ構築を行い、構築した面から走向・傾斜の評価、切羽前方における不連続面を推定した。ここでは前章と同様にBトンネルの切羽の点群データを使用した。まずは、Metashapeを用いてメッシュ構築を行った。メッシュ構築では、点群から抽出した3点を頂点として三角形の要素が構築される。Bトンネルの点群データをメッシュ構築したデータを図-14に示す。ここでは、5万個の面を構築している。このデータには、各要素の頂点の座標が格納されており、この座標データからベクトルの外積を計算し各要素の法線を求め、法線の座標データから走向角度と傾斜角度を算出した。走向・傾斜の概念図を図-15に示す。算出方法は、まず法線ベクトルと直交し水平面上にある走向ベクトルを求める。この走向ベクトルと南から北を示すベクトルのなす角が走向角となる。また、法線ベクトルと走向ベクトルに直交する傾斜ベクトルを求める。この傾斜ベクトルと水平面のなす角が傾斜角となる。この手順で、各要素の走向角度と傾斜角度を算出した。

次に、走向・傾斜の傾向を確認するために各要素の走向・傾斜のデータに関して、シュミットネットにステレオ投影を行った。シュミットネットは球面上の領域を歪まずに平面に投影す



図-14 メッシュ後のBトンネル切羽

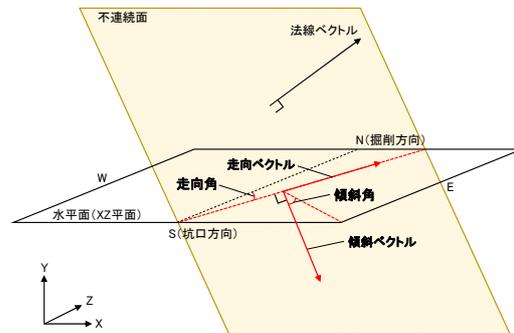


図-15 走向・傾斜の概念図

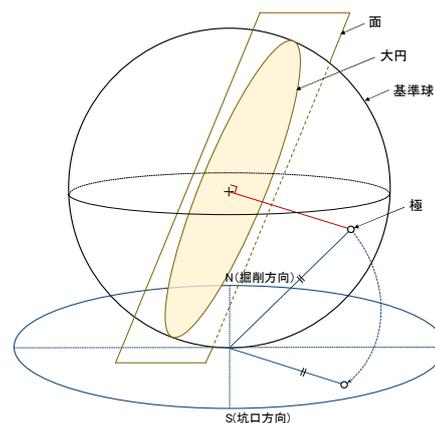


図-16 ステレオ投影の概念図

ることができるため、球面上の点の傾向を正しく評価することができる。投影の概念図を図-16に示した。ここでは、各面に大円（平面が球の中心を通る場合の切り口）を描くように基準球を重ね、平面における極（平面の法線が下半球表面と交わる点）を求め、極と球の底点を結んだ距離を半径として水平面に投影している。また、磁北の方向はトンネル掘削方向としている。Bトンネルの走向・傾斜データを投影したシュミットネットを図-17に示す。この図から、傾斜角が60°以上の部分かつ走向方向が東西のどちらも走向角が30°の付近に分布が集中していることがわかる。つまり、切羽前方で不連続面が交差している可能性が高いことが推察される。そこで、傾斜角60°以上の要素に着色し切羽面における不連続面の分布を確認した（図-18）。ここでは、走向方向が東の要素は赤色、西の要

素は青色に着色しており、走向角が大きくなるほど濃い色で示している。この図により、走向角が同程度の要素のまとまりから切羽前方予測のための不連続面を抽出し、緑色で示した。これらの不連続面に関して、切羽前方における状態を推定した。具体的な方法としては、抽出した不連続面ごとに不連続面部分の各頂点座標に関して距離の二乗和が最小になるような近似平面を算出する。その近似平面を重ね合わせることで切羽前方における不連続面の状態を推定できる。抽出した不連続面について近似平面を重ねた図を図-19 に示す。これを見ると、切羽前方において不連続面の交差が確認できる。つまり、掘削を進めるにつれて、不連続面同士の交差箇所近傍において岩盤が浮いているような肌落ち発生リスクの高い箇所が出現することがわかる。特に、図-19 に赤と青で示した不連続面の交差に着目すると、それぞれの面の法線のなす角を計算することで平面のなす角が求まり、約91°となる。また、2点間の距離を算出することで切羽面から交差箇所までの距離が約4.9mとなる。

以上から、不連続面の定量化（面を表す式の算出）が可能となり、切羽前方における不連続面の状態を推定した。しかし、肌落ち発生の定量的な評価は行えていないのが現状である。そこで前章の課題と同様に、切羽面の三次元データを収集し、肌落ちの発生有無と不連続面の交差角度、切羽面から交差箇所までの距離の関係を明らかにすることで肌落ち発生の定量的な評価が可能になると考えられる。

## 5. まとめと今後の課題

本研究では、肌落ち災害の低減を目的とし、肌落ち発生の定量的な評価に向けて、肌落ち発生要因のうち岩盤のオーバーハングと切羽前方における不連続面の状態に着目した。その中で、切羽面の3次元データをリアルタイムかつ高精度に点群データとして取得する手法を検討した。また、点群データから岩盤のオーバーハングの程度を定量化する方法と切羽前方における不連続面の状態を推定する方法を検討した。今後の課題としては、LiDARを用いて切羽の三次元データを収集し、岩盤のオーバーハングと不連続面の状態それぞれと肌落ち発生有無との関係性を明らかにすることで肌落ち発生の定量的な評価が可能となり、発生予測につながると考えられる。

## 6. 謝辞

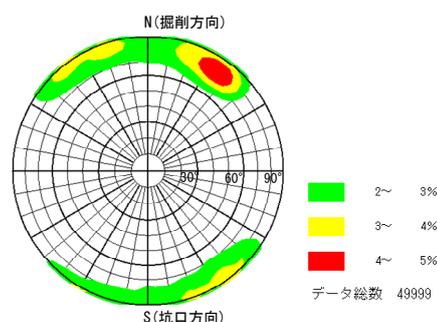


図-17 Bトンネルの走向・傾斜の傾向

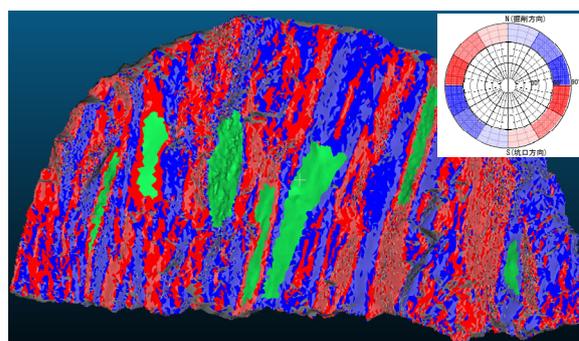


図-18 抽出した不連続面



図-19 切羽前方における不連続面

本研究は、九州建設技術管理協会の建設技術研究開発助成によって遂行したものである。個々に感謝の意を示します。

## 5. 参考文献

- 1) 労働安全衛生総合研究所：トンネルの切羽からの肌落ちによる労働災害の調査分析と防止対策の提案, pp.4-8, 2012.
- 2) 厚生労働省：山岳トンネル工事の切羽における肌落ち災害防止対策に係るガイドラインについて, pp.4-5, 2018.
- 3) 戸邊勇人, 宮嶋保幸, 福島大介, 西澤勇祐, 本間伸一, 山本拓治：CNN によるトンネル切羽の剥落危険度評価, 人工知能学会全国大会(第33回), 4Q3-J-13-01, pp.1-2, 2019.
- 4) K. Kraus, "Photogrammetry", Vol. 2, chap. 3, 2000.
- 5) 増田健：ICP アルゴリズム, コンピュータビジョンとイメージメディア, Vol.2009-CVIM-168, No.23, pp.1-8, 2009.
- 6) 日本トンネル専門工事業協会：トンネル工事における肌落ち労働災害防止のハンドブック その2, pp.3-4, 日本トンネル専門工事業協会, 2012.